



Castaman®-35 *Die duktile Druckgusslegierung für Standard-Anwendungen*

Duktile Aluminium-Druckgusslegierung mit hochwertigem Recyclingmaterial und sehr guten mechanischen Eigenschaften. Eine weitere Optimierung der Eigenschaften ist durch eine definierte Einstellung des Mg-Gehaltes in Verbindung mit einer ein- oder zweistufigen Wärmebehandlungen darstellbar.

Gute mechanische Eigenschaften werden schon im Gusszustand F erreicht.
Hohe Dehngrenze $R_{p0,2}$ in Verbindung mit guten Werten für die Bruchdehnung.

Behandlungs- zustand	Dehngrenze $R_{p0,2}$	Zugfestigkeit R_m	Bruchdehnung A
F	120 - 150 MPa	200 - 270 MPa	4 - 9%
T6	180 - 260 MPa	240 - 320 MPa	7 - 12%

- **Große Bandbreite an mechanischen Eigenschaften** für vielfältige Einsatzmöglichkeiten:
 - Kraftfahrzeugbau - Maschinenbau - Schiffbau - Luftfahrzeugbau
 - Lebensmittelindustrie - Wehrtechnik - Architektur - Klimatisierungstechnik - u.v.m.
- **Castaman®-35 ist weitgehend auf hochwertigem Recyclingmaterial basierend und zeichnet sich durch einen geringen Carbon Footprint aus.**
- **Sehr gute dynamische Dauerfestigkeit** und sehr beständig gegen Spannungsrisskorrosion.
- **Sehr gut geeignet für Anwendungen im Fahrzeugbau.**
Wärmebehandelbar auf hohe Dehnung und hohes Energieaufnahmevermögen.
- **Ersetzt Stahlblechkonstruktionen im Fahrzeugbau.**
Deutliche Kosten- und Gewichtsreduktionen realisierbar bei gleichzeitig höherer Funktionsintegration.
- **Ausgezeichnet bearbeitbar und sehr gut schweißgeeignet.**
- **Gut geeignet für Stanzniet-, Clinch-, Bördel- und Klebeverbindungen.**
- **Gute Korrosionsbeständigkeit:** Beschichtungen sind häufig nicht erforderlich.
- **Ausgezeichnet vergießbare Druckgusslegierung:**
Erstarrungsintervall, Schwindungsverhalten und zu erwartende Druckgießformstandzeiten sind vergleichbar mit der von AlSi9- und AlSi10Mg-Legierungen.
- Gute Entformbarkeit: Kein Kleben an der Druckgießform.
- Ausgezeichnet gießbar für Gussstücke ab 1,5 mm Wanddicke.



HAFTUNGSAUSSCHLUSS:

Alle Angaben dieser Druckschrift erfolgen nach bestem Wissen aufgrund angemessener Prüfung. Wie alle anwendungstechnischen Empfehlungen stellen sie jedoch nur unverbindliche Hinweise außerhalb unserer vertraglichen Verpflichtungen (auch hinsichtlich etwaiger Schutzrechte Dritter) dar, für die wir keine Haftung übernehmen. Sie stellen insbesondere keine Eigenschaftszusicherungen dar und befreien den Anwender nicht von der eigenverantwortlichen Prüfung der von uns gelieferten Erzeugnisse auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck.

Nachdruck, Übersetzungen und Vervielfältigung – auch auszugsweise – nur mit unserer ausdrücklichen Genehmigung.

Neue Legierungsentwicklungen mit technischen Fortschritten nach der Drucklegung werden in nachfolgenden Auflagen berücksichtigt.

Drucklegung 2016-01

IMPRESSUM:

RHEINFELDEN ALLOYS GmbH & Co. KG
Ein Unternehmen der ALUMINIUM RHEINFELDEN GROUP
Friedrichstraße 80
Postfach 1703
79618 Rheinfelden

Amtsgericht: Freiburg i. Br., HRA 701166

Vertreten durch die Komplementärin:
RHEINFELDEN ALLOYS Verwaltungs-GmbH
Amtsgericht Freiburg i. Br., HRB 702560

Diese vertreten durch den Geschäftsführer:
Dr. Alois J. Franke

Umsatzsteueridentifikationsnummer: DE815002074